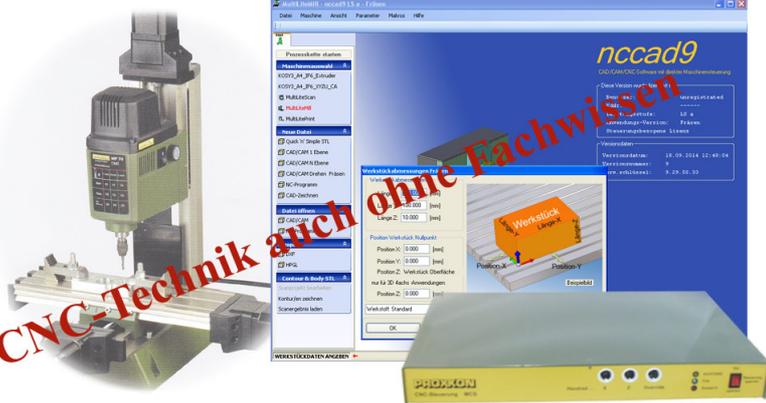


Vorläufige Information / Änderungen vorbehalten.....

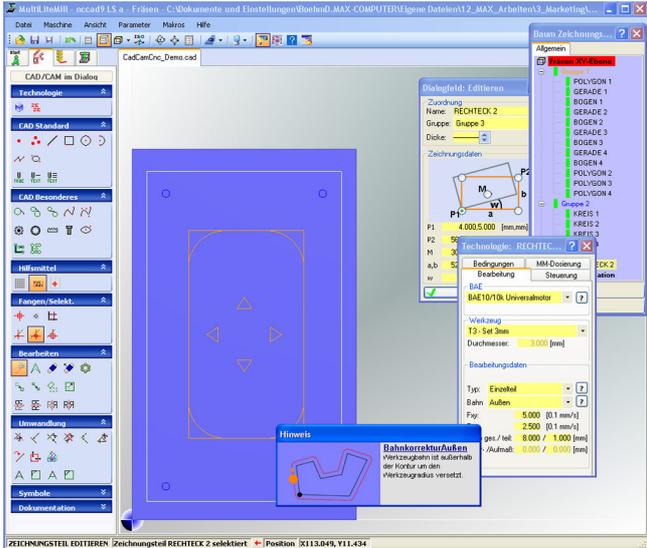


Die komplette Steuerung für die PROXXON MF70

- MultiControllerSystem MCSkompakt
 - Grundausrüstung 3 Achsen (bis 6 erweiterbar)
 - Für Schrittmotorantriebe bis 2 A
 - USB-Schnittstelle
- Software **nccad9**
 - CAD/CAM/CNC-Programm
 - Der schnelle Weg zum Werkstück
 - Sie müssen kein CNC-Experte sein
- Systembetreuung
 - Forum, eMail-Hotline, Beispiel-Service

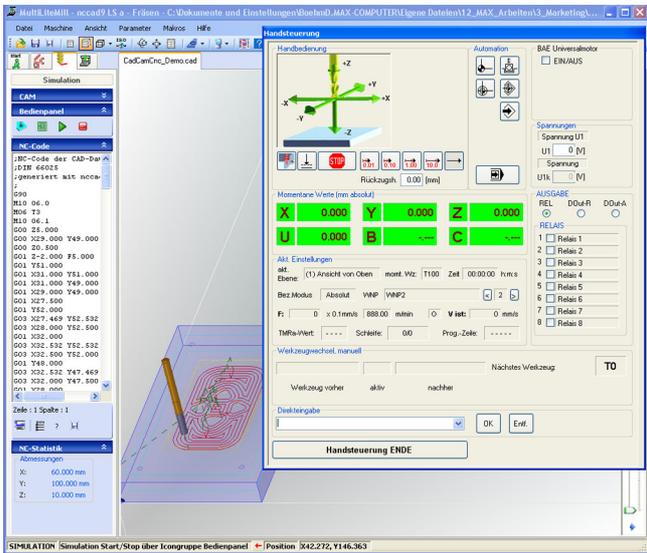
Auf die Software kommt es an...

Sie bestimmt, wie bequem und komfortabel die Maschine zu programmieren und zu bedienen ist. Es ist vorteilhaft, wenn ohne Systemwechsel der Weg von der Zeichnung zum Werkstück gegangen werden kann und wenn nur ein Partner zuständig ist, um weiter zu helfen.



CAD/CAM – Zeichnen und Technologie zuordnen

- Konturen und Lochbild in der Draufsicht zeichnen
- Über 100 Zeichenfunktionen (von Linie über Kurve und Gravurtext bis 3D-Polygon)
 - Maschinenbezogene Spezialfunktionen (Mehrseitenbearbeitung, Zahnrad, Gewinde, Leiterplatten, ...)
- Angaben, wie schnell, wie tief, mit welchem Werkzeug.....
- Übersichtliche Sortierung im Baum „Zeichnungsteile“
 - Erläuterungen zu den Funktionen in Bild und Text
 - Komplexe Zyklen mit einem Mausclick zuordnen



CNC – Simulation und Maschinensteuerung

- Generierung und Darstellung des Steuerprogramms
- NC-Codesätze können, müssen aber nicht sichtbar sein.
 - 3D-Simulation, auch mit Einzelschritt, OpenGL-Simulation.
- Maschine einrichten und Programmablauf
- Nullpunkt einlernen mit Tastatur oder optionalem Handrad
 - Programm starten und überwachen
 - Maschinenbezogene Sicherheitsfunktionen

Unter www.max-computer.de finden Sie zu **nccad9** verschiedene **VideoClips** !

G17 Auch wenn wir diese Befehle nicht haben, **nccad** kann es trotzdem, nur etwas verständlicher.

G81 Bohrzyklus

G56 Nullpunkt ...

G31 Abtasten

G13 Kreistache

G41 Bahnkorrektur

G82 Bohrzyklus mit Span

Unabhängig

Jede Steuerung und jede Maschine hat ihren „Dialekt“. Mit **nccad** ist das kein Problem: Durch die CAD/CAM-Arbeitsweise sind Sie davon unabhängig. Wichtig ist nur die Funktion, nicht der NC-Code.