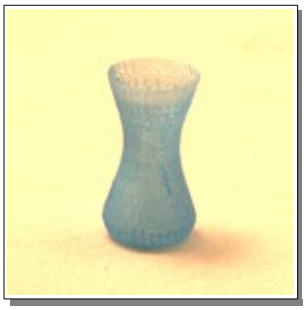
Imprimer - Fraiser - Scanner

Notre système de coordonnées KOSY
- le „multi-talent“ parmi les petites machines

- ✔ **Imprimante 3D**
  grâce à une extrudeuse
- ✔ **Machine à fraiser 3D**
  grâce à une broche de fraisage
- ✔ **Scanner 3D**
  grâce à un système de détection



Corps creux avec contre-dépouille

Intérieur creux

Eléments liés

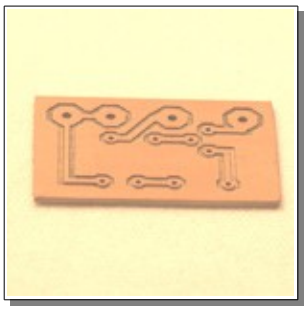
Parois minces

Modèles 3D de toute sorte

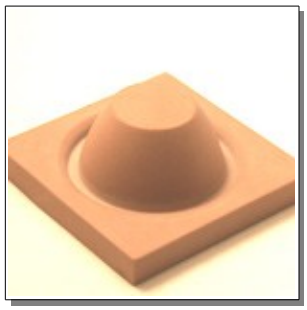
Vous pouvez imprimer beaucoup, mais pas tout !

Métaux

Gravures



Platines



Moule d'emboutissage

Arbre précis avec filetage

Vous pouvez fraiser beaucoup, mais pas tout !

Il doit être de bois véritable

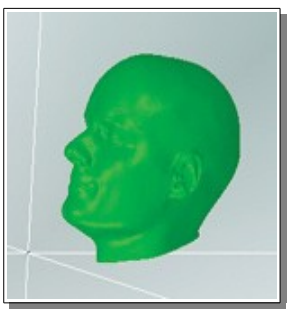


Photo 3D

Modèles

Estampes

„Pièces de rechange“

Vous voulez copier beaucoup et l'imprimer ou le fraiser ?

Il vous faut un système flexible .....

Comment vous assurer un tel multi-talent ?

Vous possédez déjà une de nos machines à fraiser –
KOSY1, KOSY2, KOSY3, KOSYportal, KOSYmassive?
Mettez-les à jour par:
- une extrudeuse avec accessoires
- une mise à jour du logiciel
- notre service de modification

Achat d'un nouveau système complet
A partir d'Octobre 2013 toutes nos machines seront préparées à supporter les 3 applications. C'est à vous de choisir les accessoires nécessaire. Par quelques gestes seulement vous pouvez faire une machine à fraiser d'une imprimante 3D ou un scanner et vice versa.

Regardez les détails dans .....
- Information Extrudeuse

Réflexions concernant le système

Une vague d'entousiasme pour l'impression 3D s'est générée comme une révolution technique. Nous aussi en sont saisi et avons fait des expériments. La technique est super, mais restons réalistes:

> On ne peut pas imprimer tout, aussi bien qu'on ne peut pas fraiser tout. Mais les deux procédés se complètent parfaitement.
> Nos conséquences: Depuis plus de 20 ans nous produisons des tables de coordonnés munies de broches de fraisage devenant ainsi des machines à fraiser CNC. Pourquoi pas munir une table de coordonnées d'une extrudeuse afin qu'elle devienne une imprimante 3D!

L'extrudeuse presse une matière plastique échauffée par une buse. Les déplacements coordonnés de la table de coordonnées permettent de faire des corps trois dimensionels. Certes, extruder n'est pas la seule méthode de faire des pièces en plastique mais la plus simple. Précision et qualité de surface peuvent être élevées par la technologie de moulage par injection ou d'emboutissage et il va plus vite. Une fabrication en série sera possible. Mais pour faire les moules et les outils nécessaires il faut avoit une machine à fraiser. C'est une exemple que l'impression est une de beaucoup d'alternatives seulement.

Pour nous l'extrudeuse est une sorte de tête d'impression, d'autres sortes de têtes d'impressions sont possible, mais exigent plus de dépenses. Contactez-nous si vos applications sont plus complexes.

Pour l'impression 3D il faut un fichier, décrivant la forme du corps, normalement en format STL. Si vous voulez créer/construire un corps vous-même, il vous faut un logiciel DAO 3D, disponible en différents niveaux. Et il vous faut aussi un programme FAO capable de calculer les déplacements appropriés pour la méthode d'impression. On appelle un tel programme souvent „Slicer“. En plus, il vous faut un programme de pilotage et de contrôle pour le tout, permettant la fabrication du corps 3D.
Le logiciel, d'ailleurs, a une grande importance pour le système car il donne la garantie pour le confort d'utilisation. Donc nous sommes sûrs qu'il changera beaucoup dans les années à venir, non seulement chez nous.

Depuis quelques temps nous utilisons des fichiers STL aussi pour fraiser – Même dans ce point les deux procédés vont bien ensemble.

Allez, imprimez une pièce .....

MAXcomputer GmbH
Nagoldstraße 12
D 75328 Schömberg
Tel.: 07084 – 7600 Fax: – 5481
www.max-computer.de

Sous réserve de modifications

Date: September 2016

MAX_Info_DruckenFraesenScannen_NEU_fr.odt / DB