



## Unités de tournage

	Données techniques	
Données générales	KSZD21/31 Petit	KSZD22/32 Grand
Date: Août 2007		
Distance entre les pointes (arrangement X)	200 mm	140 mm
Distance entre les pointes (avec mandrin à trois mâchoires)	-	100 mm
Poussée	30 mm	30 mm
Diamètre max. de la pièce	40 mm	80 mm
Passage de la pièce sans mandrin	10 mm	18 mm
Nombre de tours, t/mn en 250 pas	1-200/400	1-400/600
Angle min. du pas	0,3 °/0,075°	0,3 °/0,075°
Couple de rotation pour 250 t/mn	Env. 20 Ncm	Env. 50 Ncm
Moteur	Moteur pas à pas	Moteur pas à pas
Engrenage	1:3	1:3
Largeur max. du mandrin	13 mm	30 mm / 50 mm
Précision de rotation	< 0,1 mm	< 0,02 mm
Contenu du livraison		
Indicteur zéro	Oui	Oui
Frein électro-magnetique	Non	Oui
Plat rotatoire à rainures	Oui	Non, dispositif à centraliser
Mandrin à 3 mâchoires	Porte-forêt	Mandrin, 74 mm, fentes reversible
Brides de serrage avec porte mandrin de précision et écrou supporté	Non	oui, pour pinces selon DIN 6499 / Gr. 25,
- Pinces inclus	Non	3 pinces: 3 , 8, 10 mm
Précision de rotation avec porte-foret, resp. Pince	<0,5mm	< 0,015 mm
Contrepoupée	Oui	Oui
Base rectifiée	Oui	Oui
Pinole	Oui	Oui
Porte-foret 4 mm	Oui	Oui
Pointe courante	Oui	Oui
Fonctions du logiciel CAD intégrés depuis version4 en nc et nccad	Oui	Oui
Formation (manuel suppl, exemples et aides d'apprentissage)	Oui	Oui