



KOSY portal 15

Mit der Konstruktion *portal 15* wurden alle bisherigen Portal-Konstruktionen zu einer modernen und richtungweisenden Ausführung zusammengefasst.....

- > Geringere Produktvielfalt mit Rationalisierungseffekt
- > Professionelle Linearsysteme und Antriebe
- > Höhere Belastbarkeit und Genauigkeit

Die technischen Daten

Mechanik	
Konstruktion	Portalbauweise – Werkstück wird nicht bewegt, die Grundachsen sind im Portal angeordnet. Aluprofile verschraubt Grundkörper und Y-Tisch durch mineralischen Guß ausgesteift Flächen- und Stirnbearbeitung am Werkstück möglich
Linearsystem	Professionelle Führungsschienen mit Laufwagen Kugelgewindetriebe, Umkehrspiel < 0.01 mm.
Antriebsmotoren	Schrittmotoren, optional Servomotoren.
Anwendungsbereich	Bearbeitung in NE-Metallen, Holz, Kunststoff. Positionierung, Automatisierung.
Steuerung	
Typ	MAX MultiControllerSteuerung MCS
AchsController	X, Y, Z und optional möglich: C, U und SPS-Controller.
Anordnung	Im hinteren Teil des Grundkörpers staubgeschützt eingebaut Bedienelemente flexibel angeordnet
Software	
nccad9a	CAD/CAM/CNC-Software, Leistungsklasse a mit 3D-Funktionalität.
Lizenzierung	Über Codeschlüssel, auf beliebige vielen Rechnern nutzbar.
	Infos über www.max-computer.de unter Produkte/Software/nccad9
Bearbeitungsdaten	
Aufspannfläche XxY	ca. 600 x 800 mm
Fahrweg XxY	ca. 620 x 880 mm
Y-Weg für Stirnbearbeitung	ca. 80 mm
Fahrweg Z	ca. 100 mm
Durchfahrmaße X x Z	ca. 630 x 100 mm
Schrittauflösung alle Achsen	0,00125 mm = 1,25 µm
Positioniergenauigkeit	< 0,05 mm
Wiederholgenauigkeit	< 0,05 mm
Maximaler Vorschub Eingriff / Eilgang	Ohne Einhausung 33 mm/sec, mit Einhausung 40 / 100 mm/sec = 2,4 / 6 m/min

Dimensionen	
Außenmaße B (X) x T (Y) x H (Z)	ca. 800 x 1300 x 650 mm
Gewicht	ca. 200 kg
Allgemeine Daten	
Geräuschpegel Achsbewegungen	< 55 dB (A) - Bei Fräsbearbeitung abhängig von gewählter Bearbeitungseinheit
Betriebsumgebung	5-40°C, 35-60% rel.Feuchte (keine Kondensation)
Garantie	1000 Stunden lt. Betriebsstundenzähler (zählt nur Bewegungszeiten von Achsen).
Netz-Anschluss	230V +- 5% / 50 Hz / ca. 1000W
Zubehör	230V-Netzkabel, Kommunikationskabel zum PC

Die Ausrüstung

Bearbeitungseinheiten	
Universal BAE10	230V/800W-Fräsmotor mit Halterung und Absaugadapter
HighPowerC-Achse BAE55	Programmierbare Frässpindel mit Servomotor
SF-Spindel BAE2x	Verschiedene Ausführungen von SF-Spindeln, mit/ohne automatischem Werkzeugwechsel.
Optionen	
3D-Abtastsystem	Verschiedene Ausführungen mit/ohne Berührung
4. Achse mit AchsController	Drehzusatz
Vacuum-Systeme	Nach Vorgaben
Handrad-Box	Achsumschaltung, Override.

Die Variationen

Maschinengröße	
Größe Grundkörper und Y-Tisch in mm	X = 900, X = 1200, Y = 1200 u.A. - entsprechend vergrößerte Fahrwege.
Untergestell	Als Einheit mit Maschine
Einhausung	Nach Vorgaben
Antriebssystem	
Servomotoren	Höhere Vorschübe, Schrittkontrolle.
Lineartransport	Kugelgewindetriebe oder Zahnriemen, auch gemischt.