



## Drehzusätze

### Technische Daten

Allgemeine Daten	KSZD21/31 Klein	KSZD22/32 Groß
Stand: August 2007		
max. Spitzenweite (X-Anordnung)	200 mm	140 mm
Spitzenweite (mit Dreibackenfutter)	-	100 mm
Pinolenhub	30 mm	30 mm
max. Werkstückdurchmesser	40 mm	80 mm
Werkstückdurchlass ohne Drehfutter	10 mm	18 mm
Drehzahl, U/min in 250 Stufen	1-200/400	1-400/600
Kleinster Schrittwinkel	0,3 °/0,075°	0,3 °/0,075°
Drehmoment bei 250 U/min	ca.20 Ncm	ca.50 Ncm
Antrieb	Schrittmotor	Schrittmotor
Getriebe	01:03:00	01:03:00
Max. Spannweite	13 mm	30 mm / 50 mm
Rundlaufgenauigkeit	kl. 0,1 mm	kl. 0,02 mm
<b>Lieferumfang</b>		
Null-Indikator	ja	ja
El.magnetische Bremse	nein	ja
Drehteller mit Nuten	ja	nein, Zentrier-Aufnahme
Dreibackenfutter	Bohrfutter	Drehfutter, 74 mm, Backen umkehrbar
Spannzangen-System mit Präzisionsfutter u. gleitgelagerter Mutter	nein	ja, für Zangen nach DIN 6499 / Gr. 25,
Spannzangen mitgeliefert	nein	3 Zangen: 3 , 8, 10 mm
Rundlaufgenauigkeit mit Bohrfutter, bzw. Spannz.	<0,5mm	< 0,015 mm
Reitstock	ja	ja
Geschliffene Grundplatte	ja	ja
Pinole	ja	ja
4 mm Bohrfutter	ja	ja
Mitlaufende Körnerspitze	ja	ja
CAD Software-Funktionen ab Version 4 in nc und nccad integriert	ja	ja
Teachware (Handbuch-Erweiterung, Lernhilfen u. Beispiele).	ja	ja